

FR2418518

Title:
CONTENEUR POUR VIDEODISQUE

Abstract:

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :

2 418 518

(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

A2

**DEMANDE
DE CERTIFICAT D'ADDITION**

(21)

N° 78 05339

Se référant : au brevet d'invention n. 75.27928 du 11 septembre 1975.

(54)

Conteneur pour vidéodisque.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.²).

G 11 B 23/02; H 04 N 5/76.

(22)

Date de dépôt

24 février 1978, à 15 h 4 mn.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande

B.O.P.I. — «Listes» n. 38 du 21-9-1979.

(71)

Déposant : Société dite : THOMSON-BRANDT, résidant en France.

(72)

Invention de : Lucien Lainez, Bernard Fichot et Jean-Paul Bijon.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Michel Pierre. S.C.P.I.

Certificat(s) d'addition antérieur(s) : 1er, n. 76.25800.

La présente deuxième addition se rapporte à un conteneur pour vidéodisque comportant notamment un support pour le disque, et une enveloppe ou pochette de protection ayant une tranche ouverte qui permet l'introduction latérale de ce support dans cette enveloppe.

5 Elle concerne particulièrement un conteneur comportant, conformément aux caractéristiques énoncées dans la première addition, des bords latéraux dépassant notablement la largeur du support, et un rabat obturant la tranche ouverte pendant les manipulations du conteneur à l'extérieur d'un lecteur de vidéodisques.

10 Dans les conteneurs selon la première addition, les bords latéraux des feuilles supérieures et inférieures de l'enveloppe sont réunis ensemble par des bandes d'espacement ou intercalaires.

Cette disposition entraîne une certaine difficulté de glissement du support à l'intérieur de la pochette en provoquant un serrage dudit support entre les deux feuilles. De plus elle entraîne des
15 difficultés d'enroulement de la pochette qui sont d'autant plus élevées que l'épaisseur des bandes d'espacement est plus grande.

Selon une caractéristique de la présente deuxième addition, un conteneur pour vidéodisque souple comportant une ouverture
20 centrale pour son entraînement et sa manipulation, suivant l'une quelconque des revendications 1, 6 à 8, 11 et 13 du brevet principal et constitué de deux feuilles de matériau plastique souple ou d'une feuille dont une partie est repliée est caractérisé en ce que l'une des feuilles ou l'une des parties repliée est préformée au niveau
25 des deux marges de préhension, ce préformage créant des faces internes de contact entre ladite partie repliée, ou ladite feuille, et les bords du plateau-support.

Ce préformage entraîne une épaisseur moindre de l'enveloppe au droit de ces faces de contact, que si ces parties repliées, ou
30 ces feuilles, étaient réunies par des bandes d'espacement, ceci a pour résultat de diminuer l'effort nécessaire à l'enroulement de l'enveloppe.

De plus la fabrication de l'enveloppe est plus simple puisqu'il n'y a pas à ajuster la position des pièces supplémentaires constituées par ces bandes d'espacement, et la soudure est facilitée du fait de la diminution de l'épaisseur à souder.

5 Au cours des manipulations des conteneurs surtout de ceux de petit format qui ne sont pas munis sur leurs faces internes d'une feuille de matériau non tissé, ou de papier traité, le disque peut être détérioré par le frottement contre une paroi interne de l'enveloppe. Ce frottement entraîne par ailleurs la création
10 d'électricité statique ayant des effets néfastes aux manipulations.

Pour éviter ces frottements pendant les périodes de stockage, on rend la pochette étanche de manière à pouvoir créer le vide à l'intérieur. Mais cela entraîne des difficultés pour l'utilisateur qui aura à ouvrir l'enveloppe, en utilisant au besoin un outil,
15 sans blesser le disque. On facilite cette ouverture en créant sur l'enveloppe des amorces de rupture assorties à des différences de rigidité entre diverses parties de l'enveloppe.

Selon une autre caractéristique de cette deuxième addition, un conteneur pour vidéodisque souple suivant la revendication 1
20 du brevet principal, du type comprenant notamment une enveloppe comportant une ouverture ayant deux bords, est caractérisé en ce que lesdits bords sont hermétiquement scellés, un renfort rigide étant soudé sur au moins un bord de l'ouverture, ladite ouverture étant marquée par une amorce de rupture, et ayant une forme déga-
25 geant les moyens de préhension du support.

D'autres caractéristiques apparaîtront au cours de la description de modes de réalisation donnée ci-après, avec les figures annexées qui représentent :

La figure 1 une vue en perspective d'une pochette selon un
30 mode de réalisation de la présente addition,

La figure 2 une coupe transversale partielle de ladite pochette,

La figure 3 une vue en perspective d'une pochette à fermeture hermétique,

La figure 4 une coupe transversale d'un support portant des rainures longitudinales facilitant son pliage,

5 La figure 5 une vue perspective d'un support muni de raclettes permettant d'écarter la paroi supérieure du disque, et,

La figure 6 une coupe transversale partielle de ce support.

On voit sur la figure 1 en perspective une enveloppe 1, avec ses marges de préhension 2 et ses moyens de préhension constitués
10 par des perforations 3 dans ces marges. Cette enveloppe 1 est essentiellement constituée de deux feuilles en matière plastique soudées sur trois côtés. Selon l'invention on place entre les deux feuilles, au moment de la soudure, un gabarit 4 dont l'épaisseur et la largeur correspondent aux cotes du support contenant le disque. Sur la
15 figure 1 on a représenté à la partie supérieure, la feuille 6 qui sera la feuille inférieure une fois la pochette placée dans le lecteur.

La figure 2 représente en coupe une bordure de pochette avec le préformage 8 de la feuille inférieure 6, la feuille supérieure 7
20 étant plane. Ici l'enveloppe a été retirée hors du support, et est en position d'enroulement. Le courbure se fait vers le haut et la feuille inférieure 6, portant le préformage 8 se trouve dans la partie convexe de l'enveloppe. Cette disposition donne un effort d'enroulement plus faible que si les feuilles inférieures et
25 supérieures de l'enveloppe étaient maintenues espacées par une entretoise comme c'était le cas dans les pochettes du type antérieur à l'invention. En effet lors de l'enroulement, les feuilles supérieure et inférieure de l'enveloppe viennent au contact et la préforme 8 prend une forme arrondie d'une hauteur moindre que celle

qui serait obtenue avec une entretoise.

La figure 3 représente en perspective une pochette 1 dont l'ouverture 9 a été hermétiquement scellée. Un renfort rigide 11 a été collé sur l'extrémité d'une feuille (ou chaque extrémité des feuilles) au voisinage de l'ouverture 9 sur sa (ou leur) partie extérieure. Ces renforts 11 comportent une amorce de rupture consistant par exemple en une ligne de pointillés. Cette ligne est marquée sur la figure par la ligne pointillée 12. Le tracé de cette ligne 12 doit être tel, qu'après rupture, les moyens de préhension 13, constitués par des perforations du support 14 (dont l'extrémité est marquée par une ligne pointillée (15 sur la figure 3) soient dégagés. L'extrémité 16 du renfort rigide 11 doit avoir une forme telle, que l'emplacement du disque sur son support soit également toujours dégagé. Pour faciliter la rupture du renfort rigide 11, ou ménager une échancrure 17 dans la marge de préhension 2. Dans une forme de réalisation, on a profité du maintien d'une partie du renfort rigide 11 sur l'enveloppe pour y pratiquer, sur ses marges de préhension, les perforations 3.

Avec une telle pochette, le support avec le disque peuvent être conservés sous vide ce qui empêche tout frottement du disque sur la feuille de l'enveloppe évitant ainsi toute abrasion et toute formation d'électricité statique. L'utilisateur peut facilement ouvrir la pochette sans risquer de blesser le disque avec un instrument métallique.

Cette forme de réalisation concerne principalement les pochettes de petit format, telles que celles qui sont encartées dans une brochure, et qui ne possèdent pas sur leurs faces internes une feuille de matériau non tissé (ou de papier traité).

En variante on a réalisé une pochette où la ligne de rupture 12 du renfort 11 était confondue avec l'extrémité 16 dudit renfort, ce qui aboutit à supprimer tout renfort rigide sur la feuille supérieure de la pochette après ouverture de celle-ci.

Dans une autre variante on a remplacé le renfort rigide 11 par le support 14. L'amorce de rupture 12 coïncide dans ce cas avec la ligne de soudure de la feuille supérieure sur la face

supérieure du support 14. L'arrachement de la partie supérieure de l'enveloppe dégage les moyens de préhension 13 du support qui peut être dégagé de l'enveloppe, la partie arrachée de l'enveloppe constituant le rabat de celle-ci.

5 Pour obtenir à la fois une consistance souple et une bonne étanchéité à l'air on a utilisé comme matériau pour les feuilles de l'enveloppe, un complexe de polyester recouvert par une couche de polyéthylène. Les renforts rigides étaient constitués par une couche épaisse de polyéthylène. On a utilisé également avec succès
10 des feuilles de carton recouvertes d'une mince couche de polyéthylène.

Sur certains disques, les informations sont gravées sur les deux faces. Il est alors nécessaire de protéger les deux faces des risques de détérioration présentés par les contacts, et les frotte-
15 ments, avec des surfaces inadaptées ; on place donc une feuille de matériau non tissé, ou une feuille de papier traité, sur le support ainsi qu'il est montré en 20 sur la figure 4.

Les pochettes sont appelées à être insérées dans des brochures par conséquent à être soumises à un certain pliage. Pour éviter que
20 le support ne soit cassé, on pratique sur celui-ci, comme indiqué sur la figure 5 qui est une coupe transversale d'un support des rainures longitudinales 21 dans le sens du coulisement. On veillera à ce que, au cours de l'usinage, ces rainures ne fassent pas apparaître un relief sur la face du support 14 en contact avec le disque.

25 Lors de la remise en place de la pochette autour du support, il risque également de se produire un accrochage du disque par la

feuille supérieure de l'enveloppe si le disque est légèrement déformé ou si, par suite de son décentrement par rapport au support, il ne se place pas au milieu des empreintes en relief constituant son logement normal. Pour éviter cela, on crée sur la partie avant 5 du support (celle qui n'est jamais désemparée complètement de la pochette en position de lecture) des protubérances en racleurs destinés à soulever la feuille supérieure de la pochette bien au dessus du niveau que pourrait atteindre le disque, même déformé ou excentré. Sur la figure 6, on voit en perspective un support 10 avec deux languettes 22 constituées par des découpes en U du support. Ce découpage est effectué à chaud pour permettre à la languette ainsi formée de rester relevée par rapport au plan du support, comme il est indiqué sur la figure 7, qui est une coupe partielle du support suivant la ligne BB de la figure 6, 15 et qui montre la coupe d'une languette 22. Celle-ci est légèrement élastique et a son extrémité recourbée en 23 pour ne pas risquer d'accrocher la feuille supérieure de la pochette lors de ses mouvements d'aller et venue sur le support.

REVENDICATIONS

1. Conteneur pour vidéodisque souple suivant l'une quelconque des revendications 1, 6 à 8, 11 et 13 du brevet principal et constitué d'une feuille de matériau plastique souple dont une partie est repliée, conteneur caractérisé en ce que une des parties repliées de l'enveloppe
5 est préformée au niveau de chacune des deux marges de préhension, ce préformage créant des faces internes de contact entre ladite partie repliée, et les bords du plateau-support.

2. Conteneur pour vidéodisque souple suivant l'une quelconque des revendications 1, 6 à 8, 11 et 13 du brevet principal et constitué de
10 deux feuillés de matériau plastique souple, conteneur caractérisé en ce que une des feuilles de matériau plastique souple est préformée au niveau de chacune des deux marges de préhension, ce préformage créant des faces internes de contact entre ladite feuille de matériau plastique souple et les bords du plateau-support.

15 3. Conteneur pour vidéodisque souple suivant la revendication 1 du brevet principal, du type comprenant notamment une enveloppe comportant une ouverture ayant deux bords, conteneur caractérisé en ce que les deux bords de l'ouverture sont hermétiquement scellés et que le matériau de l'enveloppe est étanche à l'air.

20 4. Conteneur pour vidéodisque selon la revendication 3, caractérisé en ce que un renfort rigide est soudé sur au moins un bord de l'ouverture, ladite ouverture étant marquée par une amorce rupture, celle-ci dégageant les moyens de préhension du support.

5. Conteneur pour vidéodisque selon la revendication 4, caractérisé en ce que l'amorce de rupture est située sur un renfort rigide.
25

6. Conteneur pour vidéodisque selon la revendication 4, caractérisé en ce que l'amorce de rupture est constituée par la soudure du renfort sur le bord de l'ouverture.

30 7. Conteneur pour vidéodisque selon la revendication 3, caractérisé en ce que les bords de l'ouverture hermétiquement scellés sont constitués par l'amorce de rupture obtenue en soudant la

partie supérieure de l'enveloppe sur le support.

8. Conteneur pour vidéodisque selon la revendication 3, caractérisé en ce que le matériau de l'enveloppe est un polyester revêtu de polyéthylène.

5 9. Conteneur pour vidéodisque selon la revendication 5, caractérisé en ce que les marges de préhension dans lesquelles sont ménagées les perforations constituant les moyens de préhension de l'enveloppe, sont constituées par une partie du renfort rigide maintenu sur la partie supérieure de l'enveloppe.

10 10. Conteneur pour vidéodisque selon la revendication 1 du brevet principal, caractérisé en ce que une feuille de papier traité est fixée sur la face du support sur laquelle repose le disque.

11. Conteneur pour vidéodisque selon la revendication 1 du brevet principal, caractérisé en ce que au moins une rainure est
15 pratiquée sur le support dans le sens du coulisement.

12. Conteneur pour vidéodisque selon la revendication 1 du brevet principal, caractérisé en ce que la partie avant du support est muni au moins d'une languette en saillie par rapport au support du côté comprenant l'empreinte, afin d'écarter la paroi supérieure
20 de l'enveloppe du disque pendant les déplacements du support dans l'enveloppe.

Fig-1

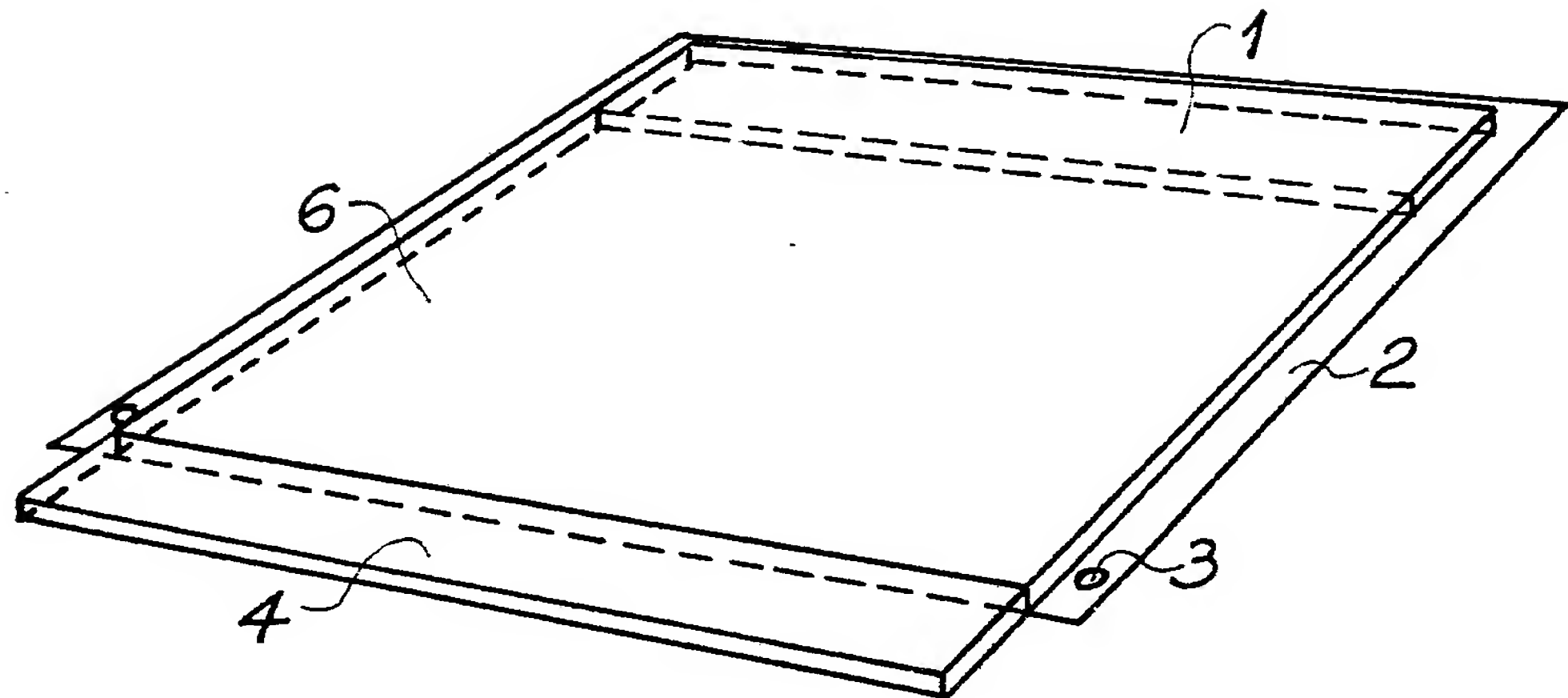


Fig-2

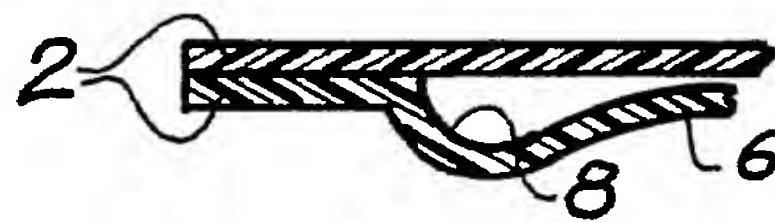


Fig-3

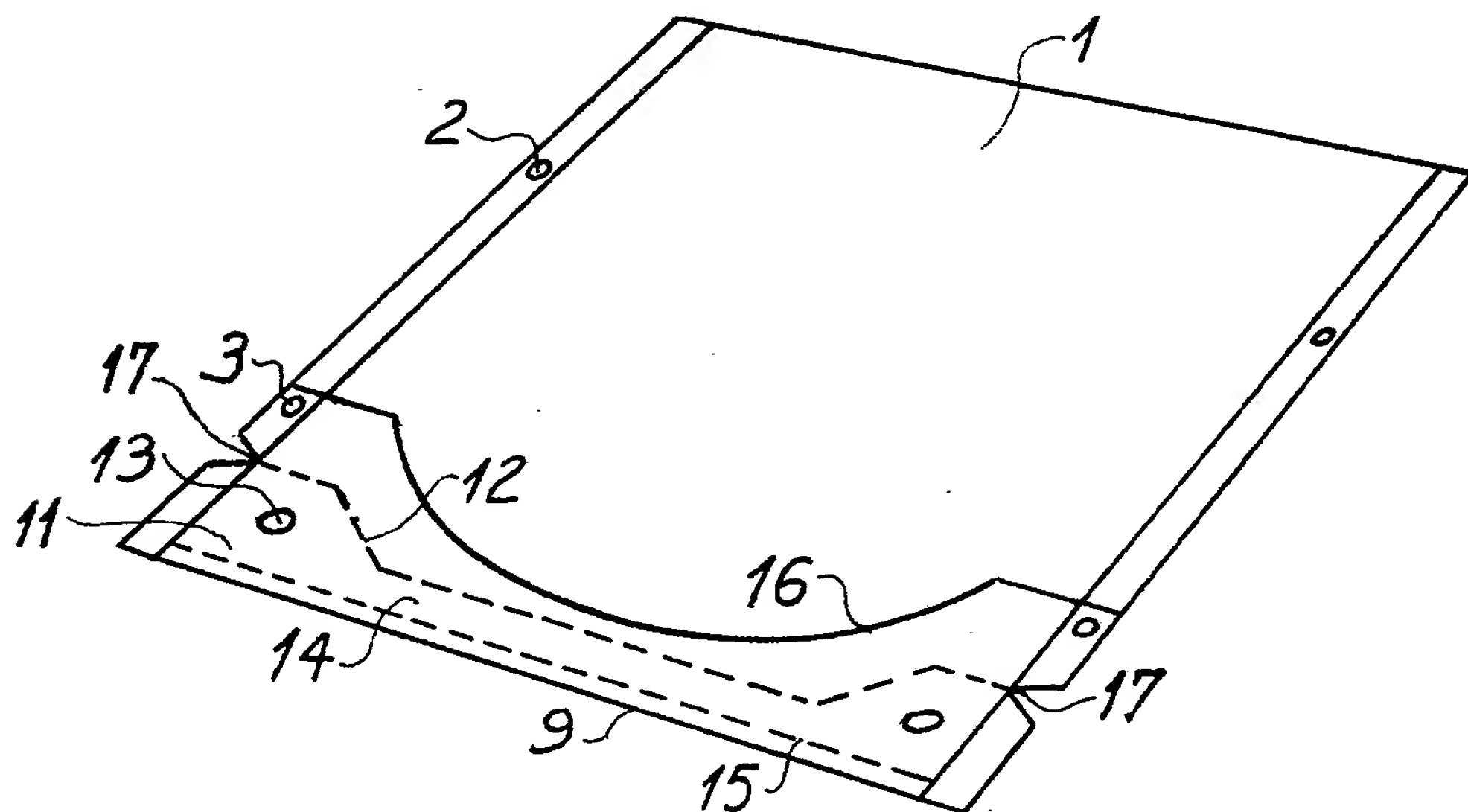


Fig-4

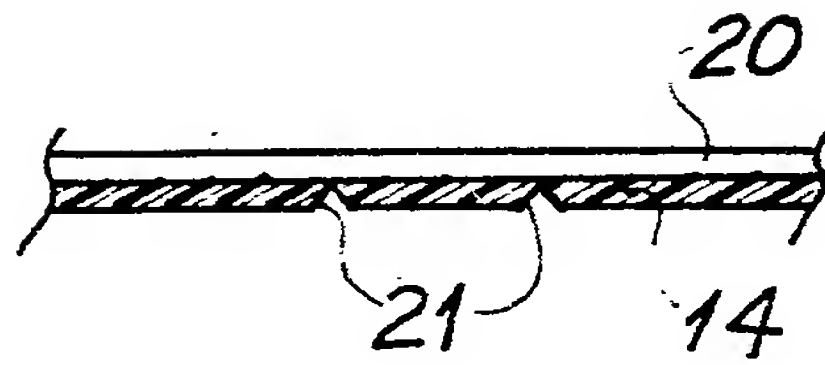


Fig-5

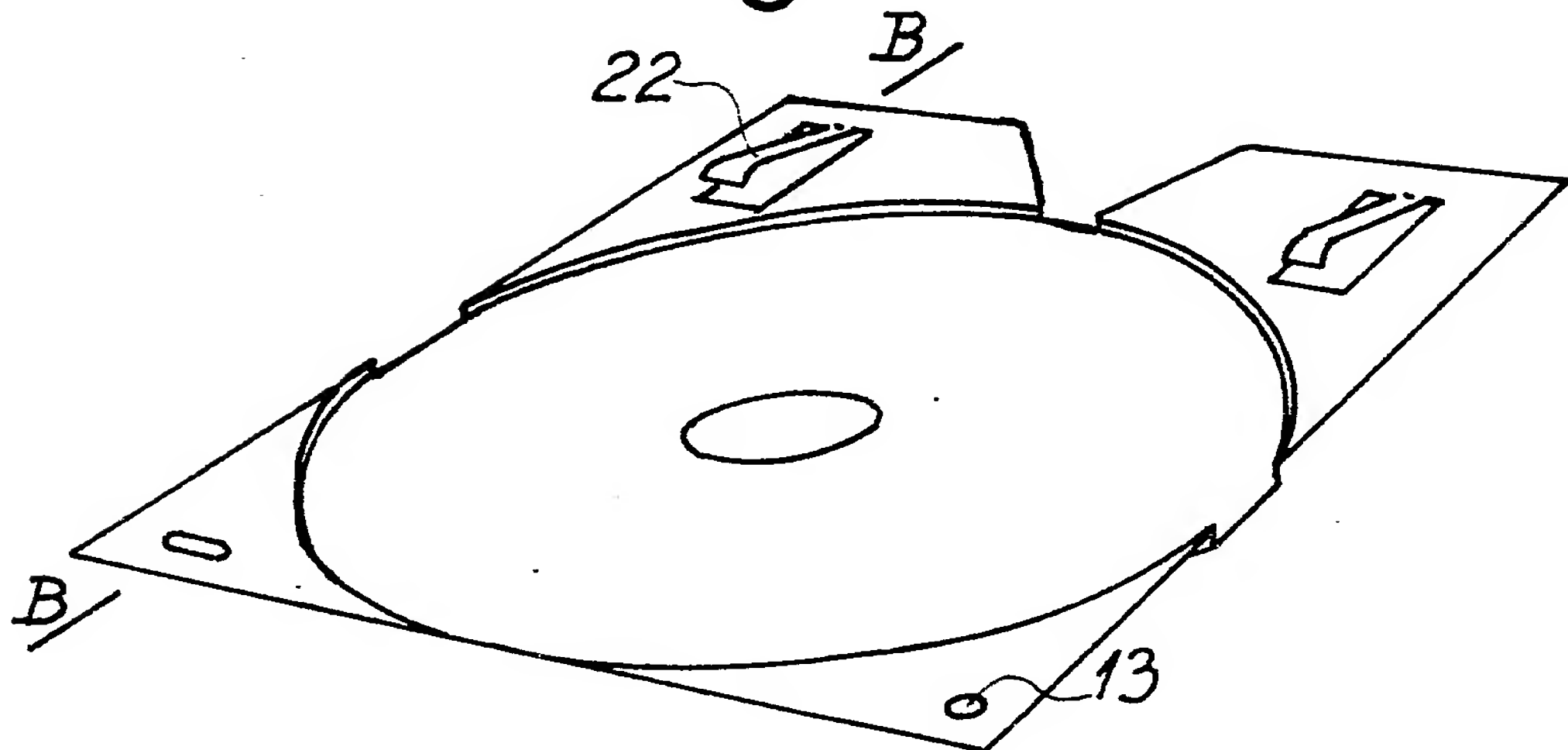


Fig-6

